

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ**

УТВЕРЖДЕНО

Постановление Министерства  
образования  
Республики Беларусь

05.06.2018 № 52

РБ ст. № 802/800 Д/тип.инт.-01

**ТИПОВОЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ (НАПРАВЛЕНИЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)**

для реализации образовательной программы среднего специального образования, обеспечивающей получение квалификации специалиста со средним специальным образованием и интегрированной с образовательными программами профессионально-технического образования

<b>Специальность</b>	2-36 01 03	Технологическое оборудование машиностроительного производства (по направлениям)	<b>Срок получения образования в дневной форме</b>
<b>Направление специальности</b>	2-36 01 03-01	Технологическое оборудование машиностроительного производства (производственная деятельность)	на основе профессионально-технического образования (ПТО) с общим средним образованием (ОСО) – 1 год 8 месяцев
<b>Квалификация специалиста</b>		Техник-механик	

**Сводные данные по бюджету времени (недель)**

Этапы образовательного процесса	Распределение по курсам		Итого
	I	II	
Теоретическое обучение	41	16,5	57,5
Практика			
учебная			
производственная			
технологическая		8	8
преддипломная		4	4
Экзаменационные сессии	3	2	5
Итоговая аттестация		2	2
Каникулы	8	2	10
<b>Итого</b>	<b>52</b>	<b>34,5</b>	<b>86,5</b>

**План образовательного процесса**

Компоненты, циклы, учебные дисциплины	Количество						Распределение по курсам недель, учебных часов		
	экзаменов (дифференцированных зачетов)/на курсах	обязательных контрольных работ	учебных часов				I курс	II курс	
			по типовому учебному плану по специальности (направлению специальности) в дневной форме получения образования на основе ОСО	изучено на уровне ПТО	всего к изучению	в том числе			
					на лабораторные, практические занятия	на курсовое проектирование/на курсах	41 неделя	16,5 недели	
<b>1. Общеобразовательный компонент</b>									
<b>1.1. Физическая культура и здоровье</b>			<b>138</b>	<b>22</b>	<b>116</b>			<b>82</b>	<b>34</b>
<b>1.2. Защита населения и территорий от чрезвычайных ситуаций</b>			<b>22</b>	<b>22</b>					
<b>1.3. Основы права</b>		<b>1</b>	<b>40</b>	<b>20</b>	<b>20</b>	<b>16</b>			<b>20</b>
<b>1.4. Основы социально-гуманитарных наук</b>		<b>1</b>	<b>36</b>		<b>36</b>	<b>12</b>		<b>36</b>	
<b>Итого</b>		<b>2</b>	<b>236</b>	<b>64</b>	<b>172</b>	<b>28</b>		<b>118</b>	<b>54</b>
<b>2. Профессиональный компонент</b>									
<b>2.1. Общепрофессиональный цикл</b>	<b>4</b>	<b>16</b>	<b>988</b>	<b>188</b>	<b>800</b>	<b>288</b>	<b>36</b>	<b>690</b>	<b>110</b>
2.1.1. Инженерная графика		2	164	38	126	116		126	
2.1.2. Техническая механика	1/I	2	194	4	190	22	20/I	190	
2.1.3. Электротехники с основами электроники		2	102	10	92	30		92	
2.1.4. Материаловедение и технология материалов	1/I	2	136	34	102	24		102	
2.1.5. Нормирование точности и технические измерения		1	54	18	36	10		36	
2.1.6. Стандартизация и качество продукции		1	44	4	40	10		40	
2.1.7. Охрана труда	1/I	1	60	28	32	10		32	
2.1.8. Охрана окружающей среды и энергосбережение		1	40	2	38	2		38	
2.1.9. Экономика организации	1/II	2	100	30	70	22	16/II		70
2.1.10. Основы менеджмента		1	40		40	8			40
2.1.11. Белорусский язык (профессиональная лексика)			20	20					
2.1.12. Иностранный язык (профессиональная лексика)		1	34		34	34		34	
<b>2.2. Специальный цикл</b>	<b>5</b>	<b>13</b>	<b>820</b>	<b>112</b>	<b>708</b>	<b>172</b>	<b>20</b>	<b>488</b>	<b>220</b>
2.2.1. Обработка материалов и инструмент	1/I	2	100	30	70	20		70	
2.2.2. Приводы технологического оборудования	1/I	2	92	8	84	12		84	
2.2.3. Технология машиностроения	1/I	1	102	20	82	12		82	
2.2.4. Металлорежущие станки	1/II	2	180	24	156	26	20/II	100	56
2.2.5. Технологическое оборудование отрасли	1/II	2	140		140	30		66	74
2.2.6. Основы автоматизации		1	50		50	8			50
2.2.7. Информационные технологии		1	70	30	40	40		40	
2.2.8. Надежность и диагностика технологического оборудования		1	40		40	12			40
2.2.9. Подъемно-транспортное оборудование		1	46		46	12		46	
<b>2.3. Цикл специализации</b>	<b>1/II</b> <b>ДЗ/II</b>		<b>396</b>	<b>6</b>	<b>390</b>	<b>100</b>	<b>20/II</b>	<b>180</b>	<b>210</b>
<b>Итого</b>	<b>10 (I)</b>		<b>2204</b>	<b>306</b>	<b>1898</b>			<b>1358</b>	<b>540</b>
<b>Всего</b>	<b>10 (I)</b>		<b>2440</b>	<b>370</b>	<b>2070</b>			<b>1476</b>	<b>594</b>
Учебная нагрузка в неделю								36	36
<b>3. Факультативные занятия</b>					<b>116</b>			<b>82</b>	<b>34</b>
<b>4. Консультации</b>					<b>115</b>			<b>82</b>	<b>33</b>

**Компонент «Практика»**

Этапы и виды практики	Количество недель			Курс
	по типовому учебному плану по специальности (направлению специальности) в дневной форме получения образования на основе ОСО	пройдено на уровне ПТО	Всего к проведению	
<b>1. Учебная</b>	<b>25</b>	<b>25</b>		
1.1. Слесарная	4	4		
1.2. Механическая	6	6		
1.3. Для получения квалификации рабочего	15	15		
<b>2. Производственная</b>	<b>12</b>		<b>12</b>	
2.1. Технологическая	8		8	II
2.2. Преддипломная	4		4	II
<b>Итого</b>	<b>37</b>	<b>25</b>	<b>12</b>	
Наименование профессии рабочего		Уровни квалификации (разряда, классы)		
Слесарь-ремонтник		3-4-й разряд		
Слесарь-инструментальщик		3-4-й разряд		
Слесарь механосборочных работ		3-4-й разряд		
Токарь		3-4-й разряд		
Фрезеровщик		3-4-й разряд		
<b>Итоговая аттестация</b>				
Форма проведения			Сроки проведения	
Государственный экзамен по специальности (направлению специальности)			с 17.04 по 31.04	

**Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и иных учебных объектов**

1. Кабинеты	2. Лаборатории
1.1. Физической культуры и здоровья	2.1. Электротехники и электроники
1.2. Права	2.2. Материаловедения и технологии материалов
1.3. Социально-гуманитарных наук	2.3. Нормирования точности и технических измерений
1.4. Инженерной графики	2.4. Обработки материалов и инструмента
1.5. Технической механики	2.5. Приводов технологического оборудования
1.6. Стандартизации и качества продукции	2.6. Металлорежущих станков
1.7. Охраны труда	2.7. Технологического оборудования
1.8. Охраны окружающей среды и энергосбережения	2.8. Автоматики
1.9. Экономики организации	2.9. Информационных технологий
1.10. Менеджмента	2.10. Надежности и диагностики технологического оборудования
1.11. Иностранного языка	
1.12. Технологии машиностроения	
1.13. Подъемно-транспортного оборудования	<b>3. Мастерские</b>
1.14. Курсового проектирования	
1.15. Методический	<b>4. Иные учебные объекты</b>
	4.1. Физкультурно-спортивные сооружения

**Пояснения к типовому учебному плану по специальности (направлению специальности)**

1. Типовой учебный план по специальности (направлению специальности) разработан на основе образовательного стандарта среднего специального образования по специальности 2-36 01 03 «Технологическое оборудование машиностроительного производства (по направлениям)», направлению специальности 2-36 01 03-01 «Технологическое оборудование машиностроительного производства (производственная деятельность)», типового учебного плана по специальности (направлению специальности) среднего специального образования, утвержденного постановлением Министерством образования Республики Беларусь от 05.06.2018 г. № 52, регистрационный индекс РБ ст. № 800 Д/тип.-01, с учетом типового учебного плана по специальности профессионально-технического образования 3-36 01 53 «Техническая эксплуатация оборудования», утвержденного постановлением Министерства образования Республики Беларусь от 13.12.2013, регистрационный № 125/1.С., и вводится в действие с 01.09.2018 г.

2. Содержание цикла специализации планируется в типовом учебном плане по специализации.

3. Учреждение образования на основе типового учебного плана по специальности (направлению специальности) и типового учебного плана специализации разрабатывает учебный план учреждения образования.

4. Типовой учебный план по специальности (направлению специальности) предназначен для подготовки специалистов со средним специальным образованием из числа лиц, имеющих профессионально-техническое образование с общим средним образованием и одну из профессий рабочего «Слесарь-инструментальщик (не ниже 3-го разряда)», «Слесарь-ремонтник (не ниже 3-го разряда)», «Слесарь механосборочных работ (не ниже 3-го разряда)», «Токарь (не ниже 3-го разряда)», «Фрезеровщик (не ниже 3-го разряда)».

5. В период технологической практики учащийся может повысить разряд по имеющейся профессии рабочего и (или) получить новую профессию рабочего (служащего).

6. Экзаменационные материалы по учебной дисциплине разрабатываются на основе типовой учебной программы (учебной программы учреждения образования) и включают полный объем ее содержания.

7. Перечень и содержание факультативных занятий определяется учреждением образования.

8. Количество учебных часов по учебным дисциплинам, обязательным для включения в приложение к диплому о среднем специальном образовании, указано в графе «Количество учебных часов по типовому учебному плану по специальности в дневной форме получения образования на основе ОСО». По учебным дисциплинам «Защита населения и территорий от чрезвычайных ситуаций», «Белорусский язык (профессиональная лексика)» отметки вносятся из приложения к диплому о профессионально-техническом образовании. Вид практики и ее продолжительность указываются в соответствии с компонентом «Практика», графой «всего к проведению».

**Разработчики:** С.А. Гришко, заместитель директора по учебно-производственной работе учреждения образования «Пинский государственный профессионально-технический колледж машиностроения»;  
Л.Н. Мекота, начальник отдела учреждения образования «Республиканский институт профессионального образования»;  
В.П. Торгун, заместитель директора по учебной работе учреждения образования «Минский государственный машиностроительный колледж».

Обсужден и одобрен бюро учебно-методического объединения в сфере среднего специального образования на республиканском уровне по специальностям в области машиностроительного оборудования и технологии, металлургии.

Ректор учреждения образования  
«Республиканский институт  
профессионального образования»



В.Н. Голубовский